

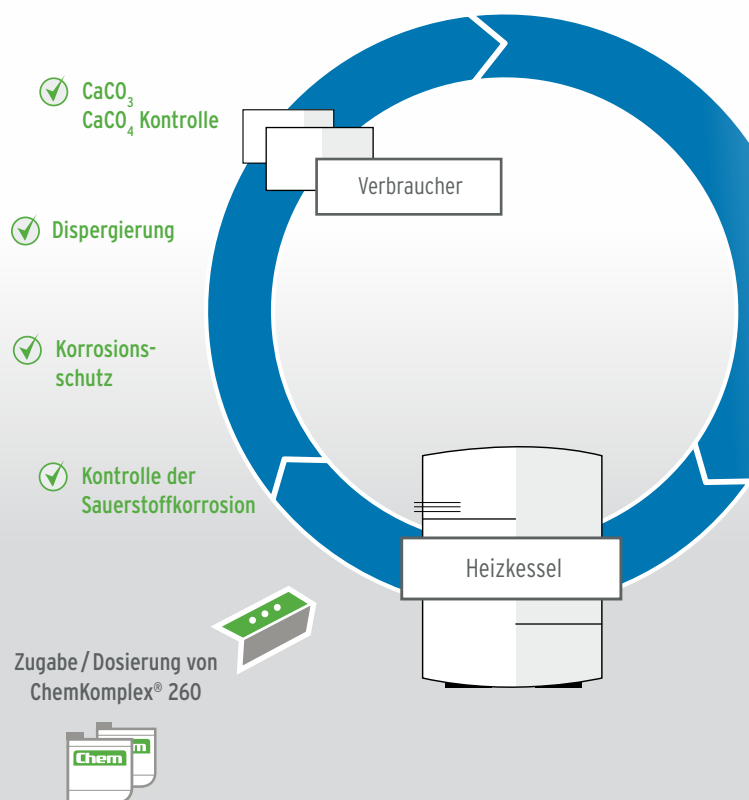


Wasseraufbereitung

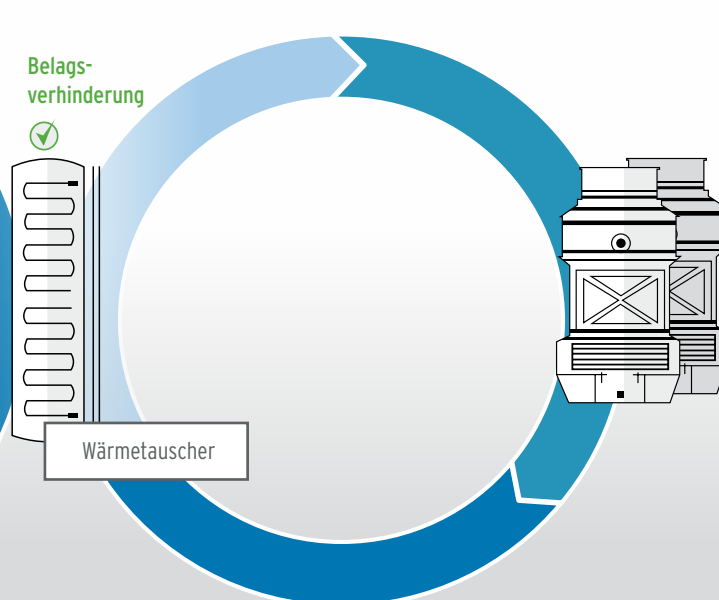
ChemKomplex® Serie 260

- Korrosionsschutz
- Härtestabilisator
- Dispergator
- In-Prozess-Reinigung

Geschlossener Kühlkreislauf



Offener Kühlkreislauf



Produktspezifikationen

- In allen Heiß-, Warmwasser- und Heizungssystemen, Niederdruck wie Hochdruck, bis zu einer Temperatur von 130°C; in Ausnahmefällen und nach Herstellerrücksprache bis 160°C. (Die Zusatzmengen in Industrie- und Großanlagen sind im Einzelnen, je nach Korrosionsbefall, festzulegen)
- Als Korrosionsschutz-Additiv in Kühlkreisläufen bei starkem Korrosionsbefall zu bestehenden Produkten der ChemKomplex® 100-Serie (nur nach Herstellerrücksprache)
- In Hauswasseranlagen sind die nachfolgend angegebenen Richtwerte zu beachten.
- In Presswasserbecken als Härtestabilisation und Korrosionsschutz - Multimetall
- Verhaltensneutral bei anschließender Beschichtung (Lack- und Pulverbeschichtung usw.)
 - > Fördert die Adhäsion zwischen Metall und Beschichtung

ChemKomplex® 260

Schaumarmes Härtestabilisations- und Korrosionsschutzmittel auf der Basis von Polycarbon-, Polycarboxyl-Polyphosphon- und Polymaleine zur Anwendung in wässrigen und wässrig - glykolischen Systemen (geschlossene Systeme), wie auch in Abdruckbecken und in Presswasseranlagen. Bestens geeignet für Multimetall-Systeme, wie Aluminium und Alulegierungen, Buntmetalle, Stahl-, Edelstahl und andere Eisenmetalle, sowie Kunststoffe. Gleichzeitig enthält das Produkt einen Verkeimungsschutz.

Optimaler Korrosionsschutz in Wassersystemen



Dosierung

Anwendung	ChemKomplex® 260 pro m ³ Wasser (Umlaufmenge)	
	bei Neubefüllung ¹⁾	bei Korrosionsbefall ¹⁾
Kühlwasserkreisläufe (geschlossen oder teiloffen)	1.500 - 3.000 ml *	3.000 - 7.500 ml
Heizung	1.500 - 2.000 ml *	3.000 ml
Heißwasser	2.500 - 5.000 ml *	5.000 ml
Presswasser	5.000 ml *	-

* Phosphorwerte: 8 mg/L (Nachweis über Testsatz)

1) variiert je nach Wasserqualität und verbauten Metallen

Konzentrationsbestimmung:


Mittels Phosphortest nach Anleitung.

Der untere Grenzwert Phosphor für geschlossene Anlagen (Heizungsanlagen) ist 8 mg/L um einen Langzeitkorrosionsschutz aufrecht zu erhalten.

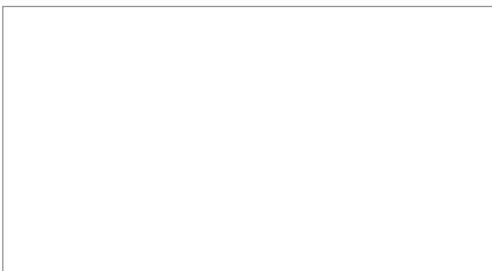
- Werte > 8 mg/L entsprechen der Dosiervorschrift
- Werte < 8 mg/L erfordern eine Nachdosierung

Nachweismethode:

Mittels Phosphortestsatz (optional erhältlich)

Umwelthinweis: 
Umweltfreundliche Formulierung;
entspricht der aktuellen
Abwasserverordnung
(AbwV Anhang 31)

Vertrieb durch:



Link Chemie AG ist
zertifiziert gemäß
DIN EN ISO 9001:2008



link chemie AG
chemical solutions

Link Chemie AG
Dürrwiesen 16
D-73614 Schorndorf

Tel.: (+ 49) 0 71 81 / 938 98-0
Fax: (+ 49) 0 71 81 / 938 98-60

Email: info@link-chemie.com
Internet: www.link-chemie.com

